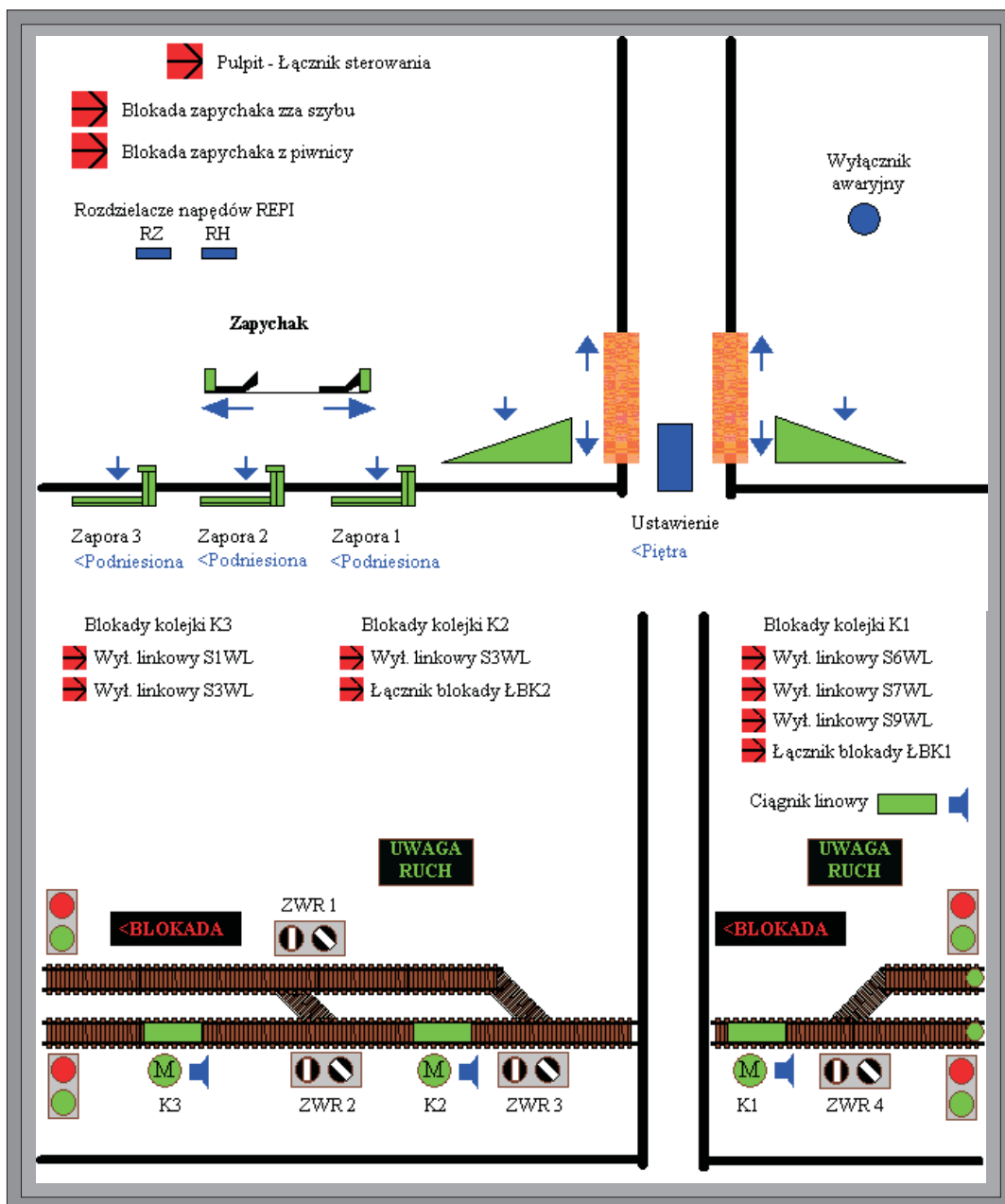


升降机井坑本质安全控制系统

MDJ-250



MDJ-250 升降机井坑本质安全控制系统，以PLC MDJ315-2DPEx 控制器为主要成分。

加载运矿箱控制系统包括下述设备：

- 井门
- 摆动桥
- 井内闸门
- 采矿车托入罐笼、旋转翻车机的装置
- 通风闸门
- 托采矿车的机车
- 松开制动装置
- 转辙器
- 信号灯

运矿箱加载控制系统中采用了：

- MDJ315-2DPEx 本质安全控制器，用于整体控制升降机井坑
- 保证可视化、监督和数据归的MDJ7001 隔爆电脑提供计算机
- 保证气动部件控制以及压缩空气的压力测量的ZIREP 本质安全电控气压分压器组件
- 用于控制电气驱动的MDJ5000 防爆开关组件

MDJ-250 系统具有下述特点：

- 一台控制器控制整个升降机井坑操作，其便于编程、系统更改、监测和诊断
- 系统的整体可视化、监督及诊断以及数据在MDJ7001 的电脑归档
- 可以传输数据到矿厂的信息系统
- 便于集成与矿井信号系统和升降机的控制系统，保证升降机井坑的可视化
- 使用标准的STEP-7 软件编程，远程编程和维护
- 组件兼容与矿井信号系统和运矿箱加载卸载系统
- 无线连接与绳索力量测量系统保证罐笼加载重量的控制